

COMPENSADOR METÁLICO EXTREMOS SOLDAR

APLICACIÓN:

Calefacción, aire acondicionado, refrigeración de agua sobrecalentada, sistemas de protección contra incendios, vapor, etc.

ESTANDARES:

Diseño según: EJMA 7th 2000.

Prueba de presión: EN 12266-1, PED 97/23 / EC:

Fabricación acc. según los requisitos de la directiva de la UE 2014/68 / UE Equipos bajo presión: Cat. III mod. H.

CONDICIONES DE TRABAJO:

Presión máxima de trabajo: 10 bar.

Presión de ruptura: 24 bar.

Temperatura de trabajo: - 90 ° C - + 400 ° C.



CARACTERÍSTICAS GENERALES:

Diseñado para absorber movimientos de dilatación axial, vibraciones y ligeros desalineamientos en tuberías de conducción de fluidos.

Rango desde ND32 hasta ND300.

Baja pérdida de carga.

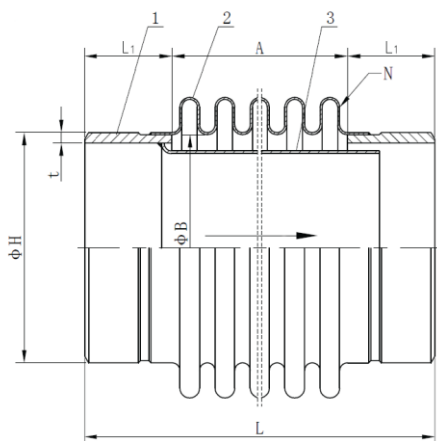
Para trabajar a altas temperaturas.

Costo reducido de instalación y mantenimiento.

La camisa interior evita deformaciones del fuelle.

No	PARTE	MATERIAL
1	EXTRAMOS SOLDAR	ACERO Q235 /AISI304
2	FUELLE	AISI304
3	CAMISA INTERIOR	AISI304

DN	L	A	ΦHxL ₁	B	N	Movimiento Axial	
						Elong.	Comp.
20	250	120	27x2.5x65	25	24	+5	-25
25	250	120	34x3.0x65	32	21	+5	-25
32	350	180	42x3.0x85	40	30	+10	-30
40	350	180	48x3.0x85	50	25	+10	-30
50	350	180	60x3.5x85	60	20	+10	-35
65	350	180	76x3.5x85	76	17	+10	-35
80	350	180	89x4.0x85	89	17	+10	-40
100	350	180	114x4.0x85	114	11	+10	-40
125	350	180	140x4.0x85	140	11	+10	-40
150	350	180	168x5.0x85	168	11	+10	-40
200	350	180	219x6.0x85	219	8	+10	-40



°C	50	100	150	200	250	300	350	400
BAR	10	9	8,5	7,5	7	6,3	5	4