



RETENCIÓN SEGURA Y ESTANQUEIDAD TOTAL

La bola encapsulada garantiza un cierre automático y una estanqueidad del 100% desde bajas presiones. Su diseño evita el retorno del fluido y proporciona una elevada resistencia a la corrosión.



DISEÑO AUTOLIMPIANTE Y VERSÁTIL

El giro continuo de la bola durante el funcionamiento evita la acumulación de impurezas. Puede instalarse tanto en posición horizontal como vertical, adaptándose a diferentes configuraciones de tubería.



RESISTENCIA Y DURABILIDAD

Fabricada en fundición nodular con recubrimiento epoxi de 250 micras y componentes resistentes al desgaste. Su construcción robusta garantiza una larga vida útil y una elevada fiabilidad en servicio continuo.



FUNCIONAMIENTO EFICIENTE Y SILENCIOSO

La reducida pérdida de carga favorece una circulación fluida del medio. Además, su diseño minimiza la emisión de ruido y mejora el rendimiento de la instalación.



APLICACIÓN

- Redes de aguas residuales.
- Instalaciones de saneamiento.
- Sistemas hidráulicos con líquidos neutros.
- Aplicaciones industriales generales.
- Temperatura máxima del fluido: 90 °C.

CONDICIONES DE TRABAJO

- Presión máxima de trabajo: 16 bar.
- Temperatura de trabajo: -10 °C a +90 °C (EPDM).
- Temperatura de trabajo: -10 °C a +80 °C (NBR).
- Fluido compatible: agua y líquidos neutros.
- Instalación: horizontal o vertical.

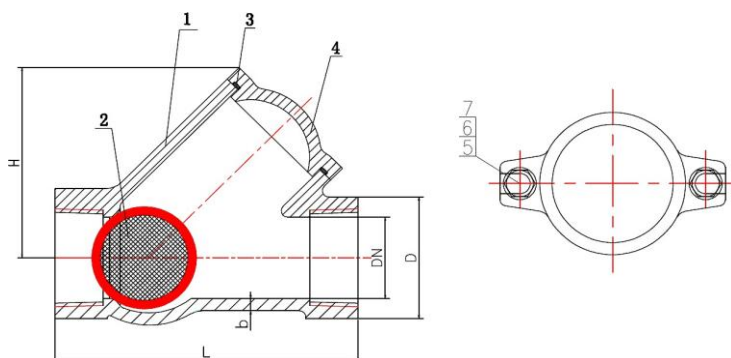


NORMATIVA, APROBACIONES Y CERTIFICACIONES

- Extremos roscados: BS 5153 (GAS / NPT).
- Ensayos de presión: según EN 12266-1 – Tasa A.
 - Cuerpo: 1,5 × PN.
 - Asiento: 1,1 × PN.
- Directiva de equipos a presión: 2014/68/UE.
 - Categoría III – Módulo H.
- Fabricación conforme a: sistema de calidad ISO 9001.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

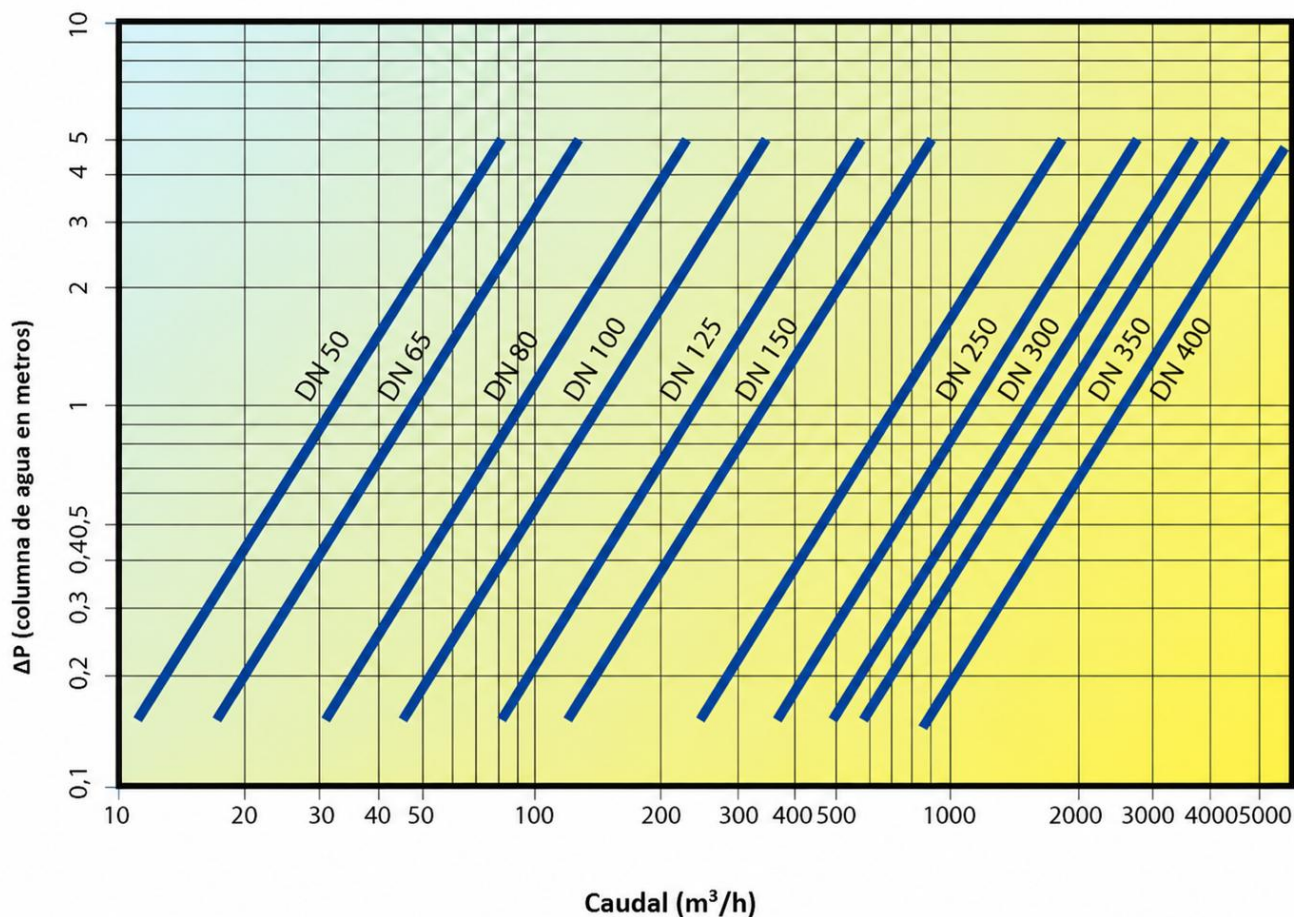
- Rango de diámetros: DN25 (1") a DN80 (3").
- Bola de goma totalmente encapsulada, que garantiza:
 - Excelente estanqueidad.
 - Alta resistencia a la corrosión.
- Estanqueidad 100 % a partir de 0,3 bar.
- Pérdida de carga reducida y mínima emisión de ruido.
- Diseño autolimpiante: el giro de la bola durante el funcionamiento evita la acumulación de impurezas.
- Construcción robusta en fundición nodular.
- Recubrimiento con pintura epoxi 250 micras, RAL 5015.
- Fácil mantenimiento y alta fiabilidad en servicio continuo.



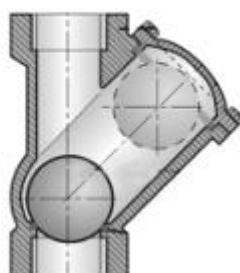
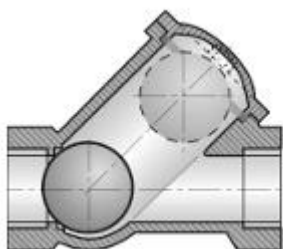
Nº	ITEM	MATERIAL
1	Cuerpo	GJS500-7
2	Bola	GJS500-7 + NBR / EPDM
3	Junta tórica	EPDM
4	Tapa	GJS500-7
5	Arandelas	A2-70
6	Pernos	A2-70
7	Tuercas	A2-70
Pintura RAL 5015		Epoxi 250 µm

ND	L (mm)	D (mm)	H (mm)	b (mm)	Peso (kg)
025 (1")	135	50	75	6	1,14
032 (1 1/4")	135	50	75	6	1,32
040 (1 1/2")	145	60	93	6	1,98
050 (2")	175	72	106	7	2,86
065 (2 1/2")	200	90	131	7	4,98
080 (3")	248	108	160	7,5	8,06

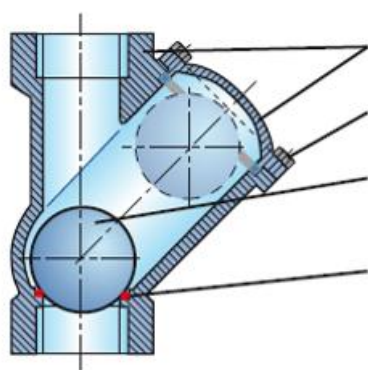
Pérdida de carga



INSTALACIÓN HORIZONTAL O VERTICAL



DETALLE INTERIOR DE LA BOLA



CUERPO Y TAPA:
FUNDICIÓN NODULAR GGG40

TORNILLOS
A. INOX. AISI 304

BOLA
DN 1.1/4" Y 1.1/2" RESINA FENÓLICA
DN2 2", 2.1/2" Y 3" ALUMINIO RECUBIERTO DE NITRILO

JUNTA DE A SIENTO
DN 1.1/4" Y 1.1/2" JUNTA TÓRICA NITRILO
DN2 2", 2.1/2" Y 3" BOLA NITRILO

VISTAS GENERALES

