



ESTANQUEIDAD TOTAL Y SEGURIDAD

La compuerta de cierre elástico garantiza una estanqueidad del 100% en ambos sentidos del flujo. Su diseño permite soportar las condiciones de trabajo más exigentes en redes de agua y saneamiento.



CONTROL VISUAL Y MANTENIMIENTO

El sistema de husillo ascendente permite visualizar fácilmente la posición de la válvula durante la maniobra. Además, los prensaestopos ajustables facilitan las tareas de mantenimiento sin desmontar la válvula de la instalación.



RESISTENCIA Y DURABILIDAD

Fabricada en hierro dúctil GJS500 con compuerta revestida en EPDM y eje de acero inoxidable SS420. Sus materiales han sido seleccionados para ofrecer una elevada resistencia al desgaste y una larga vida útil.



FUNCIONAMIENTO EFICIENTE

El diseño de paso total minimiza la pérdida de carga y reduce los valores de par necesarios para la maniobra. Esto mejora la eficiencia hidráulica y facilita la operación de apertura y cierre.



APLICACIÓN

- Instalaciones hidráulicas de abastecimiento de agua.
- Sistemas de alcantarillado y saneamiento.

CONDICIONES DE TRABAJO

- Presión máxima de trabajo: 16 bar.
- Temperatura de servicio (asiento metálico):
-10 °C a +90 °C.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Rango de diámetros nominales: DN 40 a DN 600.
- Estanqueidad total (100 %) en ambos sentidos de flujo.
- Mínima pérdida de carga, con bajos valores de par de maniobra



NORMATIVA, APROBACIONES Y CERTIFICACIONES

Diseño: DIN 3352

Fabricación conforme a: EN 1074-2 / GB/T 12232-1989.

Distancia entre caras: EN 558-1 Serie 14/15 (F4/F5).

Montaje entre bridas: EN 1092-2 (PN-10/PN-16), ISO 7005-2.

Ensayos de presión:

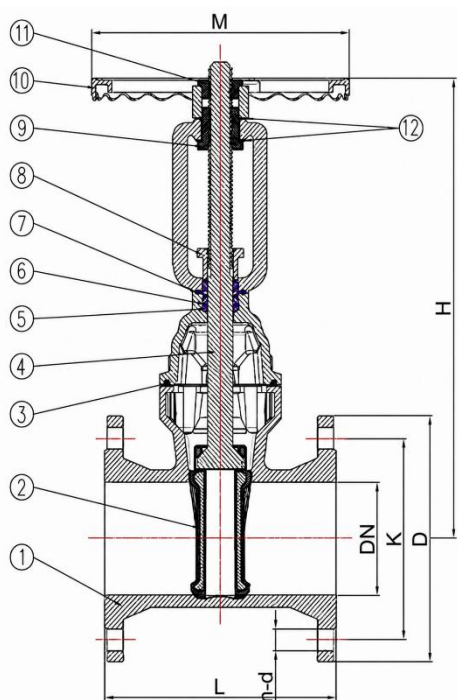
- EN 12266-1, Rate A
- GB/T 13927-1992
- Cuerpo: 1,5 × PN
- Asiento: 1,1 × PN

Directiva Europea: 2014/68/UE (PED)

- Productos excluidos según Artículo 4, apartado 3 (equivalente actualizado del antiguo Art. 1 §2b) hasta DN300.
- Categoría de riesgo I, Módulo A para DN350 a DN600.

SELLADO DEL EJE Y MANTENIMIENTO

- Sistema de husillo ascendente que permite la visualización directa de la posición de la válvula, mejorando la seguridad operativa durante la maniobra.
- Sistema de sellado del eje mediante prensaestopos con juntas de estanqueidad, diseñado para un funcionamiento fiable y duradero.
- El sistema de prensaestopos permite el ajuste de la estanqueidad durante el servicio, compensando el desgaste natural de las juntas.
- Las operaciones de ajuste y mantenimiento pueden realizarse sin desmontaje de la válvula de la línea.
- Diseño orientado a reducir los tiempos de parada y facilitar las labores de operación y mantenimiento.



Ítem	Parte	Material	Ítem
1	Cuerpo	GJS500	1
2	Disco	GJS500 + EPDM	2
3	Junta	NBR	3
4	Eje	SS420	4
5	Junta	NBR	5
6	Prensaestopa	POM	6
7	Junta	NBR	7
8	Prensa	GJS500	8
9	Tuerca de husillo	CuZn40	9
10	Tuerca de husillo	GJS500	10
11	Tuerca de husillo	CuZn40	11
12	Casquillo	CuZn40	12
	Revestimiento epoxi RAL 5015	Espesor: 250 µm	DIN 3476-1

Los materiales del conjunto husillo-tuerca y del sistema prensaestopas han sido seleccionados para garantizar resistencia al desgaste y fiabilidad a largo plazo.

DIMENSIONES

DN	F4	F5	H	L	M	D		K		nºd		Nº de vueltas	Pesos (kg)
						D PN-10	D PN-16	K PN-10	K PN-16	PN-10	PN-16		
40	140	240	308	290	200		150		110	4-19		1	11,8
50	150	250	315	290	200		165		125	4-19		14	13,3
65	170	270	325	350	200		185		145	4-19		17	15,2
80	180	280	355	375	200		200		160	8-19		20	20,8
100	190	300	415	450	254		220		180	8-19		21	25,9
125	200	325	490	510	315		250		210	8-19		26	34,9
150	210	350	550	585	315		285		240	8-23		26	55,2
200	230	400	670	735	315		340		295	8-23	12-23	34	81,1
250	250	450	845	875	406		405	350	355	12-23	12-28	43	109,5
300	270	500	1100	1015	406		460	400	410	12-23	12-28	51	178
350	290	550	1169	1210	500		520	460	470	16-23	16-28	51	245
400	310	600	1297	1335	500		580	515	525	16-31	16-31	58	357
450	330	650	1430	1515	650	640		565	585	20-28	20-31	65	524
500	350	700	1564	1600	650	670	715	620	650	20-28	20-34	73	665
600	390	800	1836	1870	650	780	840	725	770	20-31	20-37	85	920

VISTAS GENERALES



