



ESTANQUEIDAD Y RENDIMIENTO

Equipada con junta EPDM y diseño robusto de compactación que asegura una estanqueidad fiable y una larga vida útil incluso en condiciones exigentes de trabajo.



INSTALACIÓN VERSÁTIL

Compatible con bridas PN-10, PN-16 y estándares ANSI B16.5 Clase 125, 150 y 250, facilitando su integración en múltiples configuraciones y aplicaciones industriales.



UNIÓN SEGURA Y ESTANCA

Brida universal diseñada para garantizar una unión estanca y fiable en redes de abastecimiento, instalaciones hidráulicas y sistemas industriales con diferentes tipos de tuberías.



RESISTENCIA Y DURABILIDAD

Fabricada en fundición dúctil GJS450-10 con recubrimiento epoxi de 250 micras, ofreciendo elevada resistencia mecánica y excelente protección frente a la corrosión y agentes externos.



APLICACIÓN

- Redes de abastecimiento y distribución de agua.
- Instalaciones de climatización.
- Sistemas de riego.
- Aplicaciones en instalaciones industriales.
- Otras aplicaciones hidráulicas compatibles con los materiales y condiciones de trabajo del producto.

CONDICIONES DE TRABAJO

- Temperatura de trabajo:

De -10 °C a +120 °C con junta de EPDM

De -10 °C a +82 °C con junta de NBR

- Presión de trabajo: PN-10/PN-16
- Presión de prueba del cuerpo: Hasta 16 bar

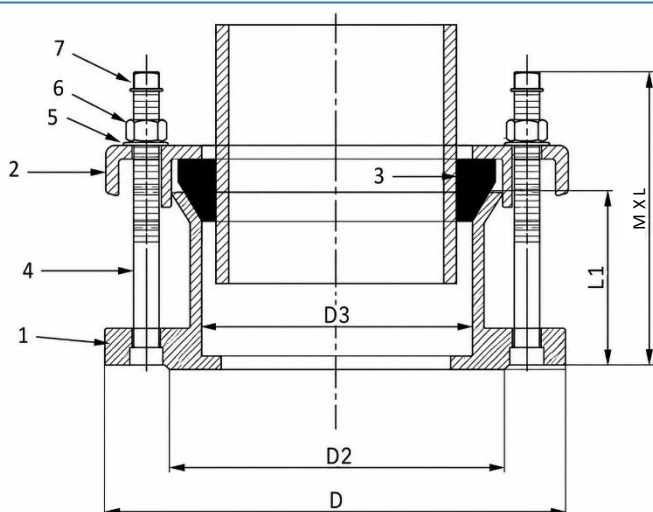


ESTÁNDARES

- EN 545: Requisitos para tuberías y accesorios de fundición dúctil para conducción de agua.
- EN 12266-1: Ensayos de presión para válvulas y componentes hidráulicos.
- ISO 7005-2/EN 1092-2: Bridas de fundición, compatibles con: PN-10 / PN-16.
- Compatibilidad con ANSI B16.5:
Clase 125
Clase 150
Clase 250

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Diámetros nominales disponibles: DN40 a DN700.
- Cuerpo y anillos fabricados en fundición dúctil GJS450-10.
- Junta de estanqueidad en goma EPDM (opcional NBR).
- Tornillería, tuercas y arandelas en acero galvanizado calidad 4.8.
- Recubrimiento exterior mediante epoxi en polvo curado, con un espesor aproximado de 250 micras, que proporciona una elevada protección frente a la corrosión.
- Diseño robusto y compacto que asegura una correcta estanqueidad y una larga vida útil.
- Incluye tapas plásticas de protección para la tornillería.



No.	Parte	Material
1	Cuerpo	F. Dúctil gjs450-10
2	Anillos	F. Dúctil gjs450-10
3	Junta de goma	Epdm
4	Tornillo	Acero galvanizado 4.8
5	Arandela	Acero galvanizado 4.8
6	Tuerca	Acero galvanizado 4.8
7	Tapa	Plástico

Tamaño	Diámetro Exterior del Tubo (mm)	D	D2	D3	L1	M x L	Nº de Tornillos	Peso (kg)	PN-10/ PN-16	ANSI 125/150	Table D	Table E
DN40	48-60	145	84	63	82	M12x130	2	2,48	✓	✓	✓	✓
DN50	59-72	169	99	75	82	M12x130	4	3,56	✓	✓	✓	✓
DN65	72-85	182	110	88	82	M12x130	4	3,90	✓	✓	✓	✓
DN80	88-103	209	124	106	82	M12x130	4	4,32	✓	✓	✓	✓
DN100	108-128	238	152	131	82	M12x130	4	5,22	✓	✓	✓	✓
DN125	132-153	257	180	156	82	M12x130	4	6,66	✓	✓		✓
DN150	159-182	282	216	185	82	M12x130	4	8,10	✓	✓		✓
DN200	190-210	337	245	213	82	M12x130	4	10,58	✓	✓		✓
DN200	218-235	337	265	238	82	M12x130	4	10,64	✓	✓		
DN250	242-267	408	316	270	95	M12x140	6	13,8	✓	✓		
DN250	272-289	408	316	292	95	M12x140	6	14,86	✓	✓		
DN300	315-332	454	368	335	95	M12x140	6	16,20	✓	✓		
DN300	322-339	454	368	342	95	M12x140	6	17,24	✓			✓
DN300	340-360	454	368	362	130	M12x140	6	17,96	✓			✓
DN350	351-378	520	425	380	112	M14x170	8	29,54	✓			
DN350	374-391	520	425	393	112	M14x170	8	24,56	✓			
DN350	386-410	535	425	412	140	M14x200	8	34,50	✓			
DN400	398-429	580	480	432	112	M14x170	8	27,34	✓			
DN400	417-437	580	480	439	110	M14x170	8	33,80	✓			
DN450	438-458	640	530	460	113	M14x180	10	36,80	✓			
DN450	476-493	640	530	495	113	M14x180	10	40,60	✓			
DN500	500-516	715	585	521	110	M14x180	10	46,50	✓			
DN500	500-532	715	585	534	115	M14x180	10	47,38	✓			
DN500	526-546	715	585	548	113	M14x180	10	50,00	✓			
DN500	540-570	715	585	573	150	M14x210	10	53,5	✓			
DN600	630-650	838	682	652	115	M14x180	10	62,00	✓			
DN700	730-745	910	794	748	125	M14x185	12	68,50	✓			

